



ADVANCED TOOLING SOLUTIONS

PROCESS

OPEN-ENDED - PRECISE - FLEXIBLE - MODULAR - RELIABLE



RUBBER
IN MOTION

価値の創造 革新的な解決策

REPの技術の積み重ねが顧客の生産性を最適化するプロジェクトに力を発揮しています。
REPの技術チームは経験とアドバイスを適切なアイデア開発のために惜しむことなく客先とシェアしていきます。

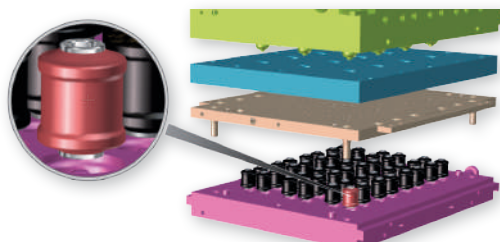


客先にとって価値のあるパフォーマンスを創造し続けることに注力しつづけます。

プロセスエンジニアリング、開発とコンサルティング



生産検討



金型とCRB設計



トレーニング

金型とCRB



絶縁製品



オープンブラダー



ベローズ

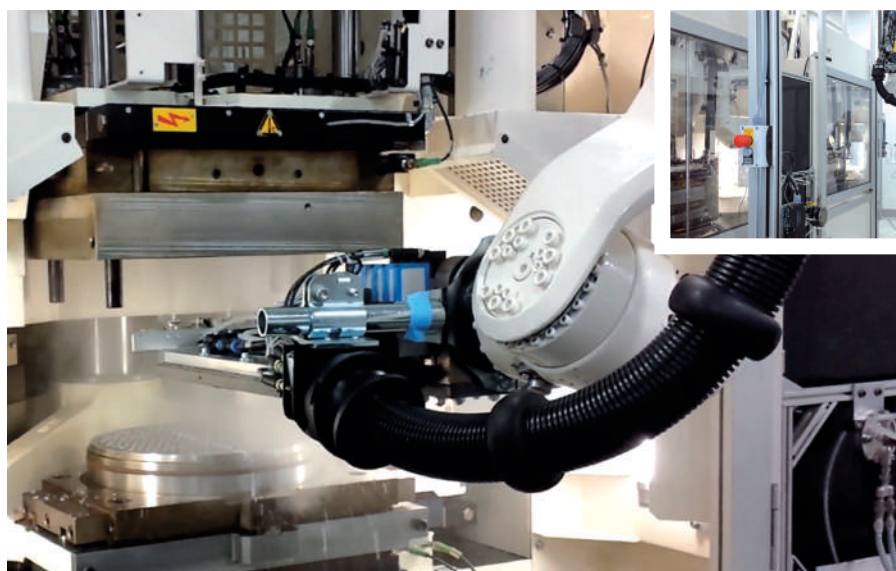


シール

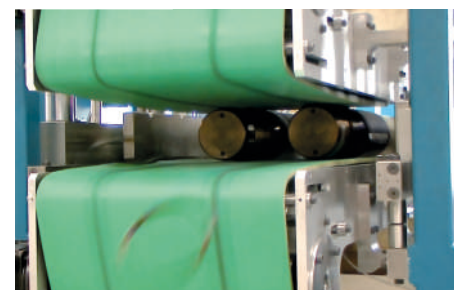
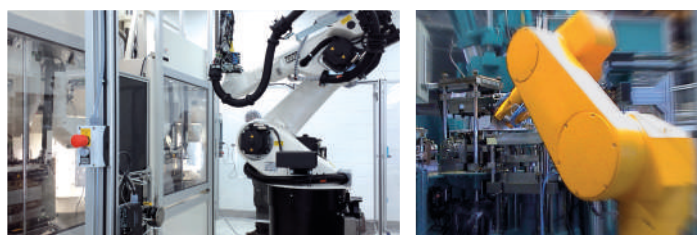
オートメーション

全自動生産の分野においてもREPは新しい技術を取り入れています。

View of the robot during the stripping phase



Robot for stripping



Automatic stripping of core-molded EPDM seals

FIGURES

14000 の案件をデータベースに保存

1800 の金型設計実績

100 台の自動化システム



自動車産業

- 空気関係(バルブ:ブラダー)
- 保護部品(プラグキャップ:ダストカバー:ベローズ:グロメット)
- ダンパー(金属/ゴム:ヒンジ:エンジンサポート)
- エンジンパーツ(冷却ホース:リップシール:ガスケット:バルブシール)
- シーリング
- Oリング



シーリング





電気関係

- ・ エネルギー供給ライン
- ・ 絶縁機器、避雷機器
- ・ グロメット



その他アプリケーション

- ・ 羽笄り機
- ・ 搾乳機
- ・ バルブ
- ・ パイプシール
- ・ 哺乳瓶
- ・ カテーテル
- ・ 医療用蓋

- ・ シリンジ
- ・ 洗濯機窓ガスケット
- ・ 冷却ホース
- ・ グロメット
- ・ 長靴
- ・ ホイール
- ・ スポーツ&レジャー

- ・ ゴルフボール
- ・ 鉄道
- ・ レールパッド
- ・ 鉱山機器



特注機アプリケーション



ブラダー

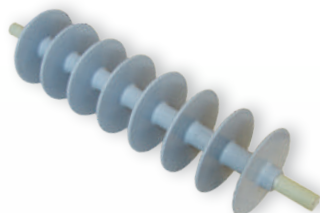
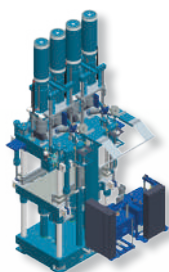
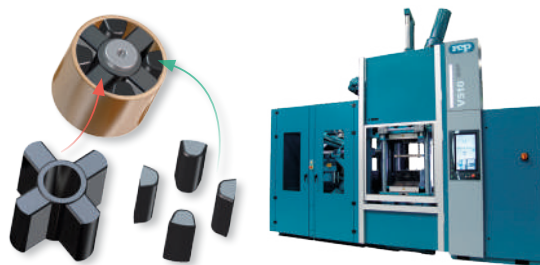
V810からS22、より上のサイズも

- ブラダー用プレス、800トンから2200トンまで。
- 射出量は25Ltr
- 拡張されたオープニングストローク
- 中央エジェクタ
- 蒸気、油、または電気による中心部加熱システム

2色成形品

CMSを含むすべてのレンジで可能

- 同時または時間差射出可能
- 同じキャビティまたは異なるキャビティへ射出
- 射出ユニットは上部、背部、または側面に搭載可能
- 2経路CRB



絶縁装置

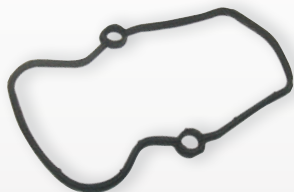
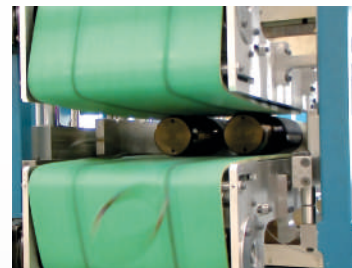
V510からS24L100

- シリコンまたはEPDM
- 大きな絶縁機器も小型プレスで成形可能。
- 射出量を増やすために複数の射出機を設置可能

パイプシール

V510 / V710

- 自動脱型用特別キット
- コアの後退と同調し上下のベルトがパイプシールを外します



フラットガスケット

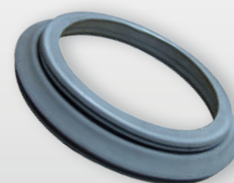
S01 / S03 / S05

- 拡張プレート、浅く幅広く盤面を確保
- ダブルプレートキット

点検用窓枠 スケルトン

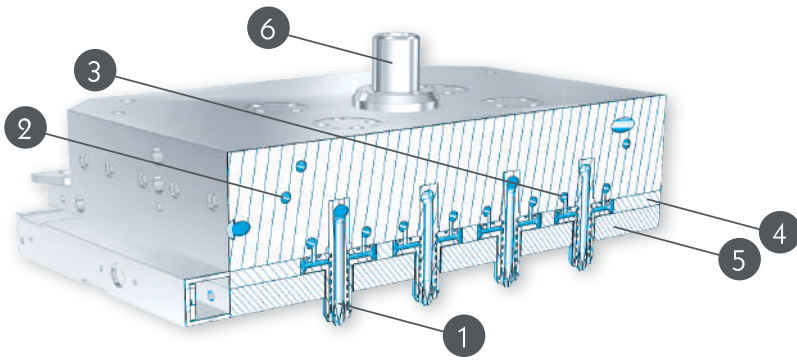
V710 / V810

- 拡張された柱によって開口ストロークを広くすることが可能。
- 補助用動作(スライド等)追加可能機構事前完備
- 特別サイクル



"And various other realizations!"

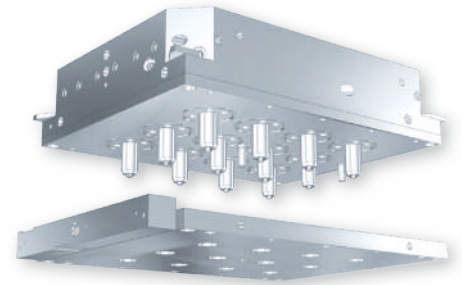
コールド ランナー ブロック



コールドランナーブロック (CRB)はランナーを極力短くするためにキャビティ間近に射出するための機構です。

CRBの主な機構

- 1 小型ノズル**
小さな浮遊ノズルは、最良条件下でモールドの気密性を確保します。
コンパウンド圧力は小型ノズルピストンに作用し、小型ノズルの型に対する垂直方向の自己調整を発揮します。
- 2 CRB上部パーツの温度コントロール**
2つの並列する経路に分かれるオイルサーキット
 - CRBを均一で最適な温度にキープ
 - CRBの急冷用に
- 3 小型ノズル温度コントロール**
小型ノズルは並列にCRB下部パーツにある口径内に接続されます。
- 4 断熱材**
CRBとヒーター間の空間のおかげで各温度を個別に保持することができます。
- 5 ヒータープレート**
ヒータープレートはプレス機と同じ技術を使用。必要時ノズルへのアクセスを容易にするためにクイック解除システムを採用。
- 6 減圧ノズル**
The decompression nozzle prevents the compound from running during stripping.



シャットオフCRB

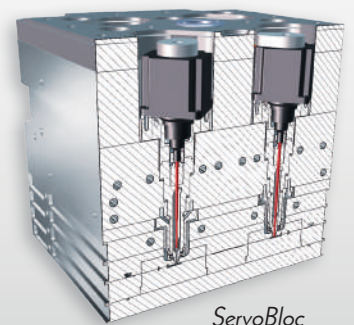
この原理は、小さなノズル端部を部品のできるだけ近くに配置し、遮断弁を用いてブロックすることです。

メリット

- ランナーが発生しないのでロスがでない。
- ランナーを除去する手間がないので自動化しやすい。
- 小さなノズルを順次開くことが可能。

可能なシャットオフバルブの動作

- プレスエジェクタ
- 空圧力
- 油圧力
- 電動。REPはServoBlocと呼ばれる電気制御シャットオフCRBをオファーします。



TURBOCURE®: 双壁のソリューション FOR MAXIMUM PERFORMANCE

TEMPINVERTER®

射出機に内蔵されている技術である TempInverter®はゴムの流れの中でコンパウンドを動かし温度を均一化します。この変わった技術は金型に依存することなく加硫時間短縮に寄与します。

FILLBALANCER®

すべてのキャビティー間で均一な温度とフローバランスをお約束する金型デザインです。既存の金型へも搭載可能です。

アドバンテージ

- 加硫時間短縮
- 射出時間短縮
- コンパウンド流動性向上
- スコッチリスク低減
- キャビティーバランス改善
- パーツの物理的物性の改善

高品質を維持しつつ加硫時間を最大60%削減します。

SAVINGS IN REDUCED CURING TIME



- メタルパーツの密着改善
- フラッシュ削減
- エネルギー消費低減
- 人的作業削減
- スクラップ低減
- 性能改善



REP international

15 rue du Dauphiné
69964 CORBAS
FRANCE

☎ : +33 (0) 4 72 21 53 53
Fax: +33 (0) 4 72 51 22 35
✉ commercial@repinjection.com

www.repinjection.com

BRAZIL - REP Injetoras de Borracha
Rua do Glicério, 102
Jardim Cumbica
07180-150 Guarulhos - SP
☎ : +55 11 4125 7950
Fax: +55 11 4125 6525

CHINA - URP
No.58 Hehua Road,
LANGFANG ETDZ,
Hebei province
☎ : +86 316 6079075

RUSSIA - REP Материалы и Технологии
111397, г. Москва,
Зеленый проспект, д. 20,
этаж 7, пом. 1, ком. 23.
☎ / Fax: +7 (495) 708 4486

ITALY - REP Italiana
Via Galileo Ferraris 16/18
10040 DRUENTO (TO)
☎ : +39 (0) 11 42 42 154
Fax: +39 (0) 11 42 40 207

INDIA - REP Machines Manufacturing Private Limited
Plot No. 112, 4th Road, Jigani
Industrial Area, II Phase,
Anekal Taluk, BANGALORE,
Karnataka - 562106
☎ : 00919845390426
repindia@repinjection.com

GERMANY - REP Deutschland
Sauergasse 5-7
69483 WALD-MICHELNBACH
☎ : +49 (0) 6207 9408.0
Fax: +49 (0) 6207 9408 29

UNITED STATES - REP Corporation
310 Katom Drive
KODAK, Tennessee 37764
☎ : +1 847 697 7210
Fax: +1 847 697 6829

RUBBER
IN MOTION